CAMPANELLA IMPIANTI

MECHATRONICS & FIRE FIGHTING SYSTEMS

www.campanellaimpianti.it

Il partner ideale nella progettazione, realizzazione e manutenzione di sistemi di sicurezza antincendio

Campanella Impianti è un'impresa con un'esperienza di oltre 35 anni nella prevenzione incendi e nella realizzazione e manutenzione di apparecchiature elettroniche ed elettromeccaniche, ad elevato contenuto tecnologico per l'automazione e la sicurezza degli impianti civili ed industriali.

“Non è la più forte
delle specie che sopravvive,
né la più intelligente,
ma quella più reattiva
ai cambiamenti.”

Charles Darwin

Chi siamo

La **Campanella Impianti**, leader nel settore degli impianti di spegnimento automatici, fornisce una gamma completa di servizi e garantisce il supporto a 360° su tutti gli impianti antincendio.

Grazie all'esperienza acquisita e ad un'organizzazione snella ed efficiente, l'azienda opera, con successo, sull'intero territorio nazionale in collaborazione con le più grandi realtà impiantistiche ed industriali italiane e internazionali.

Collabora da oltre trent'anni con le più grosse realtà industriali, nazionali ed internazionali nella progettazione e realizzazione di sistemi automatici antincendio.

Storia

Nasce come ditta individuale e presidia da subito il territorio **locale e nazionale**.

Collabora e si confronta con i grandi gruppi industriali e continua a crescere aumentando la propria competenza e professionalità. È in questa fase di costante sviluppo che, a seguito di un'assidua collaborazione con i leader del settore, l'azienda si focalizza e si specializza nelle applicazioni di sicurezza antincendio trovando nella Automatic Firefighting Systems & Mechatronics il proprio core business.

La forte crescita del settore antincendio porta, nel 2005, la Campanella Antonio a ristrutturarsi costituendo Campanella Impianti, entrando a far parte anche nel Gruppo Eusebi, specializzandosi in sistemi automatici di protezione antincendio e costruzioni elettroniche. Ad oggi, Campanella Impianti è una realtà industriale ben radicata nel territorio nazionale ed estero.

Mission

Essere il **partner ideale** nella progettazione, realizzazione e manutenzione di sistemi di sicurezza antincendio.

Con un'attenzione massima alle esigenze del Cliente e una presenza costante on site è la missione che Campanella Impianti svolge quotidianamente e che si prefigge di mantenere. La possibilità, grazie a partnership con importanti realtà industriali internazionali e installazioni realizzate direttamente all'estero, di avere una visione ampia del mercato coniugata alla profonda conoscenza del territorio e delle dinamiche aziendali connotano l'approccio "glocal" dell'Azienda.

Certificazioni

Alcuni nostri clienti

Impianti Antincendio

Impianti automatici di spegnimento **a gas**

Tra gli impianti antincendio che la Campanella impianti realizza, sicuramente quelli a spegnimento gas, ricoprono un ruolo importante, dove una delle caratteristiche principali è la rapidità di esecuzione e la pulizia dei locali.

La campanella impianti leader nel settore degli spegnimenti a gas, realizza un chiavi in mano completo, che va dalla progettazione alla realizzazione dell'impianto. I gas estinguenti si suddividono in tre tipologie, che si adattano alle varie esigenze.

- INERTI (IG01 (Argon) – IG100 (Azoto) – IG541 (50% Azoto + 42% Argon + 8% CO2) – IG55 (50% Azoto + 50% Argon)
- CHIMICI NOVEC 1230 (FK-5-1-12), HFC125, HFC227ea
- CO2

- CED & SALE CONTROLLO
- LOCALI CON QUADRI ELETTRICI E APPARECCHIATURE ELETTRICHE
- TUNNEL CAVI
- SALA MACCHINE, CABINE MOTORI
- STRUTTURE PUBBLICHE, TEATRI, MUSEI, BIBLIOTECHE, ARCHIVI
- IMBARCAZIONI, NAVI MILITARI, NAVI DA CROCIERA, YACHTS

Impianti automatici di spegnimento **ad acqua**

L'elemento per eccellenza che combatte il fuoco è l'acqua, la Campanella Impianti offre tutte le soluzioni tecnologiche antincendio che continuano ad impiegare questa risorsa naturale come agente estinguente.
La Campanella Impianti realizza impianti fissi e mobili, dove l'acqua è il principale elemento.

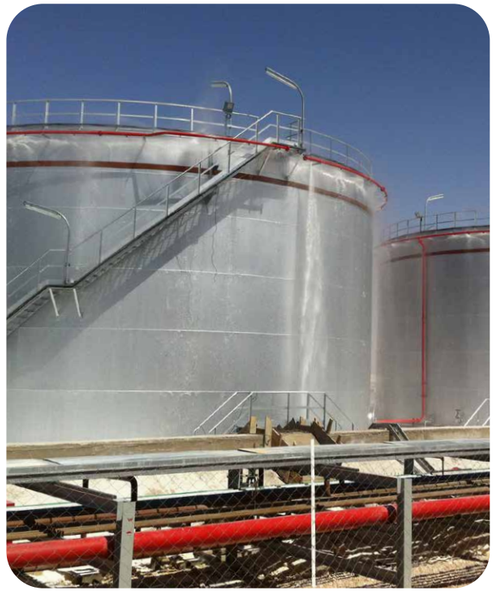
Impianti Watermist:
Il sistema watermist, cioè ad acqua nebulizzata, è un sistema di estinzione incendi estremamente innovativo, dove una piccola quantità di acqua viene erogata da ugelli tecnologicamente avanzati che creano una vera e propria nebbia di acqua.
Le ridottissime dimensioni della goccia nebulizzata permette, in breve tempo, una trasformazione della stessa in vapore acqueo, creando un'immediata riduzione della temperatura.

Il sistema watermist non richiede grosse quantità di acqua e garantisce tempi brevi di estinzione dell'incendio.

Impianti sprinkler:
Gli impianti sprinkler sono la misura di protezione antincendio più diffusa nei grandi edifici, ambienti adibiti a lavorazioni, magazzini, centri commerciali, stabilimenti, depositi e autorimesse.
Quello ad umido è il sistema sprinkler più semplice, i vari ugelli sono alimentati da una rete idrica costantemente in pressione, il funzionamento di questo sistema è legato al singolo ugello che alla fusione dell'elemento termosensibile della testina erogatrice (sprinkler) determina l'immediata fuoriuscita di acqua nell'area interessata.

Quello a secco invece utilizza sempre una rete idrica, ma la tubazione è piena di aria compressa, il funzionamento di questo sistema dipende dalla fusione dell'elemento termosensibile della testina che determina un immediato abbassamento di pressione nella rete e la conseguente apertura di una valvola di controllo che consente l'afflusso dell'acqua sotto pressione e quindi la scarica.

Impianti di spegnimento **a schiuma**



La soluzione più semplice ed efficace in ambito industriale è rappresentata sicuramente dagli impianti a schiuma.

Questi impianti utilizzano dei composti schiumogeni che al momento della scarica vengono miscelati all'acqua generando una schiuma estinguente.

A bassa espansione: espansione che compie un'azione superficiale, ricoprendo e isolando dal contatto con l'aria il prodotto che brucia. Le applicazioni di questo prodotto vanno bene per aziende petrolchimiche, banchine di carico, aree di lavorazione e di raffinerie e depositi di gas naturale liquefatto.

Ad alta espansione: espansione che compie, invece, un'azione volumetrica, saturando l'intero spazio protetto fino ad altezze sufficientemente superiori alla massima quota raggiunta dai prodotti da proteggere. Le applicazioni di questo prodotto vanno bene per la protezione di aree a rischio meno comuni tra cui magazzini, trasportatori, hangar e gallerie.

Impianto **rivelazione** incendio, fumo, gas e calore

Gli impianti di rilevazione incendi sono una parte fondamentale alla protezione e prevenzione degli incendi, e la Campanella Impianti è attenta e sempre in continuo aggiornamento sulle nuove tecnologie e nella scelta dei prodotti da applicare.

Questo tipo di impianto è un insieme di apparecchiature che riescono a rilevare fumi ed incendi.

Sviluppiamo diversi sistemi di gestione sistemi Fire & Gas con supervisione mediante l'uso di PC e HMI .
La Campanella Impianti fornisce soluzioni e progetta centrali per la rivelazione per ogni tipo di scenario:

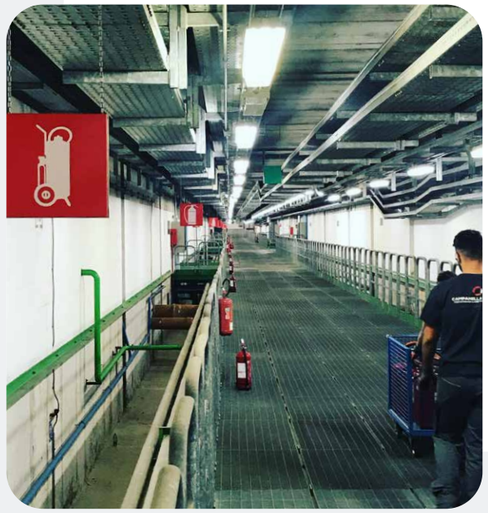
- Incendio (convenzionale): per ambienti di cui non si necessita una rilevazione puntuale e/o ambienti ridotti
- Incendio (analogica): per ambienti in cui si necessita un'analisi puntuale dei rilevatori e per ambienti di vaste dimensioni
- Incendio (moduli di estinzione incendi): attivazione secondo la norma di impianti automatici di spegnimento a gas
- GAS: tossici e/o nocivi
- GAS: infiammabili e/o esplosivi

Servizi

Manutenzione **antincendio**

Campanella Impianti opera nel settore della prevenzione incendi da oltre 35 anni, assistendo con la massima professionalità la propria clientela. Grazie ad una ottima organizzazione e personale altamente qualificato, cura ogni aspetto della fase di manutenzione su tutti i sistemi antincendio e sistemi di sicurezza.

- MANUTENZIONE ESTINTORI
- MANUTENZIONE RETE IDRANTI
- MANUTENZIONE PORTE TAGLIAFUOCO
- MANUTENZIONE IMPIANTI DI SPEGNIMENTO AUTOMATICI
- MANUTENZIONE STAZIONI DI POMPAGGIO
- MANUTENZIONE RIVELAZIONE INCENDI
- IMPIANTI EVAC
- IMPIANTI EFC



Commissioning e Start-Up

La campanella impianti ha esperienze lavorative a 360° sul campo dell'antincendio, conoscenze che esportiamo in tutto il mondo mettendole a disposizione con la supervisione delle attività di installazione, commissioning e startup.

Door Fan Test

La norma UNI EN15004:2008, prevede il test obbligatori, che serve a garantire la tenuta dei locali protetti da sistemi di spegnimento a gas.

A cosa serve il door fan Integrity test, evita che, in caso d'intervento dell'impianto di spegnimento, il gas non si disperda da eventuali aperture presenti di modo che la concentrazione prevista in fase di calcolo, sia sufficiente per poter soffocare l'eventuale incendio. Inoltre il door fan test serve per calcolarele eventuali serrande di sovrapressione da installare.

Verifica periodica obbligatoria
Bombole gas compressi, disciolti e liquefatti

La Campanella Impianti è ormai leader per la revisione periodica e manutenzione di tutti i contenitori per gas ed attrezzature in pressione e si propone come vostro partner nella gestione di tutte le problematiche inerenti la verifica periodica obbligatoria. A nostra disposizione abbiamo strumentazione all'avanguardia.

OBBLIGO NORMATIVO REVISIONE PERIODICA BOMBOLE

Le rigide normative su le bombole destinate al trasporto e allo stoccaggio dei gas compressi, prevedono dei controlli e revisioni periodiche obbligatorie per poter utilizzare e trasportare i recipienti in totale sicurezza.
In oltre il proprietario deve essere sempre in possesso del certificato che attesti la conformità della bombola, fino allo smaltimento. La periodicità dipende dalla dimensione e/o dal materiale del recipiente e dal gas contenuto all'interno.

La revisione normalmente si effettua ogni 10 anni. Effettuiamo collaudi di recipienti PED – TPED con enti accreditati come: INAIL (EX ISPESL) , ACCREDIA , RINA.

COSA PREVEDONO LE OPERAZIONI DI REVISIONE/RICOLLAUDO A NORME CEE

- Smontaggio valvola
- Controllo filetto bombola e valvola
- Prove e verifiche tecniche (peso, prova idraulica, ispezione interna)
- Punzonatura nuova denominazione gas (D.M. 16 Ottobre 98)
- Sostituzione valvole
- Aggiornamento, rilascio e compilazione certificati

Centro raccolta e ricarica gas

Ricarica e travaso gas inerti

A nostra disposizione abbiamo strumentazione all'avanguardia, per il travaso e la ricarica fino a 300bar dei recipienti in pressione, questo ci porta a garantire un supporto completo su tutti gli impianti a gas inerti come:

- IG-01 (Argon)
- IG100 (Azoto)
- IG55 (Miscela di Argon + Azoto)
- IG541 (Miscela di Argon + Azoto + CO2)

VANTAGGI

Reperibilità
Sono gas presenti in atmosfera e facilmente reperibili

Impatto ambientale
Non contribuiscono all'aumento dell'effetto serra

Sicurezza
Adatti per la protezione di aree occupate

Praticità
Nessuna nebbia dopo la scarica

Risparmio
Costo basso del Gas

Adattabilità
Non servono canali per il lavaggio dell'aria nei locali protetti

Ricarica e travaso gas chimici

A nostra disposizione abbiamo strumentazione all'avanguardia, per il travaso e la ricarica di gas chimici fino a 52 bar dei recipienti in pressione, questo ci porta a garantire un supporto completo su tutti gli impianti a gas chimici come per esempio:

- NOVEC 1230 (FK-5-1-12)
- HFC125
- HFC227ea

VANTAGGI

Spazio
Richiedono uno spazio ridotto per l'istallazione delle bombole

Adattabilità
Ideali per la protezione di aree occupate

Rapidità
Estinzione in circa 10 secondi

Risparmio
Costi ridotti di installazione e manutenzione

Sicurezza
Non sono elettricamente conduttivi

Residui
Non lasciano residui dopo la scarica

Centro distribuzione NOVEC 3M 1230

La Campanella Impianti è sempre attenta alle esigenze del cliente e per questo adotta sempre le migliori soluzioni come quella del novec 1230. Un sistema estinguente efficace che supporta la continuità elettrica con tempi minimi di inattività e con un indice di deterioramento dell'ozono pari a zero. L'utilizzo di sistemi antincendio a base d'acqua può danneggiare componenti elettronici e avere come esito una distruzione completa con la conseguente perdita permanente di dati o beni di consumo.
Il fluido per la protezione antincendio Novec 1230 è una straordinaria invenzione che dimostra quanto 3M ricerchi soluzioni per il miglioramento della vita. Il Novec 1230 nelle bombole è in forma liquida, e si trasforma in un gas al momento del rilascio, saturando gli ambienti interessati ed estinguendo rapidamente gli incendi tramite la rimozione del calore, senza danneggiare le persone o causare danni agli aggetti.

La Campanella Impianti garantisce una progettazione corretta e certificata Vds, su gli impianti a novec 1230

- Centri di elaborazione dati - Locali computer - Infrastrutture di data storage
- Telecomunicazioni- Stazioni ripetitori - Centri di commutazione
- Aviazione commerciale e militare - Protezione dei motori
- Marina commerciale- Locali di controllo e verniciatura - Sale motori - Magazzini
- Sistemi militari- Veicoli da combattimento - Sale motori delle navi
- Infrastrutture pretrolchimiche, settore Oil & Gas- Sistemi di pompaggio - Sale compressori a gas- Piattaforme petrolifere e di esplorazione offshore
- Trasporti - Navi - Veicoli per il trasporto di massa
- Tempo libero - Imbarcazioni da diporto- Auto da corsa
- Strutture culturali - Musei- Biblioteche - Archivi
- Strutture mediche/ospedaliere
- Stabilimenti di produzione
- Siti di stoccaggio

VANTAGGI

Deterioramento ozono
Indice di deterioramento ozono pari a zero

Effetto serra
Valore di potenziale effetto serra minimo

Durata
Vita in atmosfera pari a 5 giorni

Sicurezza
Non sono elettricamente conduttivi

Efficacia
Massima efficacia

Spazio
Richiede uno spazio minimo di stoccaggio di bombole

Velocità
Estinzione in 10 sec

CAMPANELLA IMPIANTI

MECHATRONICS & FIRE FIGHTING SYSTEMS

www.campanellaimpianti.it

Entriamo in contatto!

Campanella Impianti s.r.l.

Via Turi 16, Castellana Grotte (BA)

(+39) 080.876.07.04

info@campanellaimpianti.it

campanellaimpianti@pec.it